

Palo a T

VERSIONE ZINCATO A CALDO+
FOSTATAZIONE+POLIESTRE



Via Gitti, 56 - 25060 Marcheno (BS) Italia tel. +39 030 861272

fax +39 030 8966654 e-mail info@ilvitigno.it www.ilvitigno.it



1. DENOMINAZIONE E DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Palo per recinzione

Sezione a "T", Lunghezze modulari progressive.

Anime recanti fori da \varnothing 9mm opportunamente distanziatori, per supporto fili di tensione

E sostegno della rete e per il fissaggio delle saette di contrasto.

2. MATERIALE – CARATTERISTICHE MECCANICHE

Acciaio laminato a caldo. Fe360b(R=360N/mm²)

UNI EN 10025-UNI 5681-73

3. FINITURA SUPERFICIALE

a. Plastificazione (strato di spessore 80 micron circa)

Ciclo completo di trattamento composto da:

Sabbatura (grado Sa 2 1/2) con graniglia metallica, applicazioni di vernice in polvere a base di poliestere puro, polimerizzazione in forno a 200 ° C.

A richiesta, l'applicazione di vernice può essere preceduta da : deglassaggio a caldo, fostatazione a caldo con sali di zinco e asciugatura.

b. Zincatura (Secondo UNI 5742-66 Deposito 450/500 gr/m²)

Ciclo completo di trattamento composto da:

Sabbatura (grado Sa 2 1/2) con graniglia metallizza, decapaggio, flussaggio, preriscaldamento, zincatura a caldo per immersione in bagno di zinco iperpuro (99,995%) fuso.

4. CARATTERISTICHE GEOMETRICHE STATISTICHE:

SEZIONE TIPO	DIMENSIONE Mm	PESO TEORICO Kg/m	Jx Cm ⁴	Wx Cm ³
T	40x40x4,5	2,70	5,056	1,786
T	40x40x5	3,10	5,560	1,972
T	50x50x6	4,45	13,116	3,715
T	60x60x7	6,60	26,586	6,270